

**PROTOCOLUL TESTULUI DE PRESIUNE PENTRU SISTEME
UPONOR - WIRSBO**

Numar protocol _____

OBIECTIV _____**DATA TESTULUI** _____ **SUPERVIZOR** _____

Sectiune de conducta testata _____

Dimensiunile conductei _____

Numarul de imbinari _____

1. Testul de presiune

- 1.1. Testul de presiune _____ bar (1,5 x presiunea de lucru)
- 1.2. Presiunea dupa 10min _____ bar (generati, din nou, presiunea de test initiala)
- 1.3. Presiunea dupa 20min _____ bar (generati, din nou, presiunea de test initiala)
- 1.4. Presiunea dupa 30min _____ bar (stabil la 1,5 x presiunea de lucru)
- 1.5. Se coboara presiunea 0,5 x presiunea de lucru .
- 1.2. Presiunea dupa 10min _____ bar
- 1.3. Presiunea dupa 60min _____ bar
- 1.4. Presiunea dupa 90min _____ bar (stabil presiunea de lucru)

Alte observatii

Semnatura supervizorului _____

Aprobarea protocolului de test

Testul este aprobat

Data si locul _____

De catre contractant/beneficiar _____

De catre furnizor _____